

セラスマート 270

CAD/CAM用高靱性ハイブリッドブロック



セラスマート[®] 270

CAD/CAM用高靱性ハイブリッドブロック

セラスマート270 AadvA CAD/CAM用

CAD/CAM冠用ブロックは 安心の2年保証



ジーシーのCAD/CAM冠用ブロックは 安心の2年保証



高強度

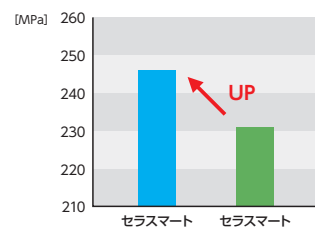
ナノフィラーテクノロジーから「FSCテクノロジー」へ

セラスマート270は、「ナノフィラーテクノロジー」をさらに進化させた新技術「FSCテクノロジー」を採用。
「FSCテクノロジー」の採用により、セラスマートと比べてフィラー充填率が約10%アップ。これにより高い物性を実現しました。

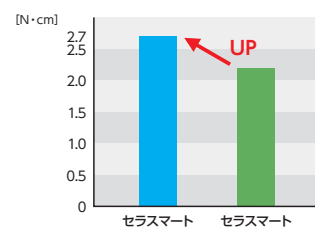
※FSCテクノロジー Full-coverage Silane Coatings

シラン処理剤をフィラー全面にコーティングすることで、ナノフィラーの高密度化を可能とした次世代シランコーティング

■3点曲げ

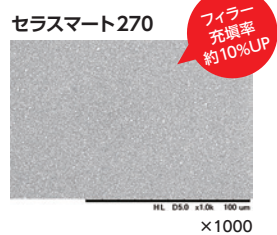
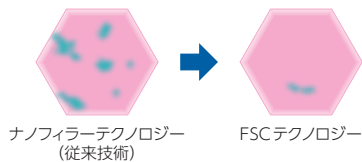


■破壊エネルギー

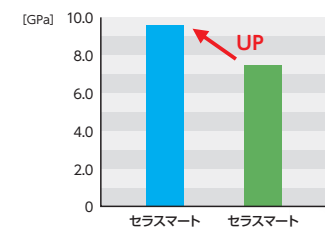


■ナノフィラー表面処理 (イメージ図)

■ : ガラス表面 (未処理)
■ : シラン処理材コート面



■弾性率



全てジーシー研究所測定データ
(ISO6872, JIS T6526)



■従来技工との再製率の比較

	FMC	CAD/CAM冠
集計期間	H27年4月～H27年12月	H26年4月～H27年12月
制作本数	36,715本	21,658本
再製本数	826本	366本
再製率	2.25%	1.69%

※QDT ART& Practice別冊「DIGITAL DENTISTRY YEAR BOOK 2016」
株式会社札幌デンタル・ラボラトリー 垂水良悦/藤田岳志
「保険へのAadva CAD/CAMシステムの有効活用」表2「従来技工との再製率の比較」より

セラスマート
Aadva
CAD/CAM用

再製率

高強度ならではの低い再製率

セラスマート (Aadva CAD/CAM用) は、FMC (フルメタルクラウン) と比較して再製率が低いことが報告されています (右表)。セラスマート270は新技術「FSCテクノロジー」により更に強度がアップしたため、より低い再製率が期待できます。

審美的

持続する光沢感、保たれる審美的

平均粒径300nmのナノサイズフィラーにより、摩耗による影響が少なく、表面がある程度均一に保たれるため、極めて滑沢な面性状とツヤを生み出す「セルフシャイニング効果」でツヤが長く維持され審美的も保たれます。



セラスマート
セット後
2年経過



2年経過
しても
ツヤを維持

加工

選べる加工機 WET & DRY

セラスマート270のミリングはウエット&ドライ対応。Aadva ミル LD-I (ドライ加工) では、専用のブロックホルダを取り付けることで1度に4つのAadva CAD/CAM用ブロックが加工可能となりました。



セラスマート 270の 2年保証 サポート概要



- 保証サポートの対象は、CAD/CAM用高靱性/ハイブリッドブロック「セラスマート270 AadvaCAD/CAM用」を、弊社加工機「Aadvaミル LW-I」または「Aadvaミル LD-I」で製作されたCAD/CAM冠の臨床ケースを対象とさせていただきます。
- 保証サポートの期間は、CAD/CAM冠を口腔内装着後、クラウン・ブリッジ維持管理料の算定期間である2年間とさせていただきます。
- 保証サポートの適用は、上記条件を満たした臨床ケースにおいて、破折により再製作となった場合に、再製作ブロックを弊社が負担させていただきます。
【注意事項】※口腔内試適・装着時における破折の場合は、保証サポート適用外とさせていただきます。(術後経過時のみ適用)
※再製作時の技工料やその他の材料費等を保証するものではありません。
※保険診療にてクラウン・ブリッジ維持管理料の算定をされない場合は、保証サポート対象外とさせていただきます。
- 保証サポートの適用事例が発生した場合は、CAD/CAM冠を製作した弊社加工機「Aadvaミル LW-I」または「Aadvaミル LD-I」を導入いただいている歯科医院様または歯科技工所様より保証サポートの適用申請をしていただきます。
【注意事項】※弊社加工機「Aadvaミル LW-I」または「Aadvaミル LD-I」を導入されていない歯科医院様から直接弊社への申請はお受けしておりません。
※適用申請をされる場合は、専用申請書に必要事項をご記載のうえ、お取引歯科商店様を通じて弊社支店・営業所へお送りいただきます。
- 専用申請書を弊社にて記載内容を確認のうえ受領し、弊社より再製作ブロックを申請いただきました弊社加工機の導入ユーザー様へご提供いたします。
【注意事項】※歯科技工所間のデータ預かりにて加工のみされた臨床ケースは対象外とさせていただきます。
(Aadvaミルユーザー様とお取引先歯科医院様の連携のとれた臨床ケースのみを対象とさせていただきます)

支台歯形成のポイント

《厚みの確保》

- 咬合面: 1.5mm以上
- 軸面部: 1.5mm以上
- マージン部: 1.0mm
- アンダーカットがないめらかな形成

《隅角部の形状》

- 隅角部は、鋭角部がないように角を丸める

《軸面形成とテーパー》

- 2面形成
- 6°～10°のテーパーをつけた軸面形成

《支台歯の高径》

- 支台歯の高径が小さくなりすぎない

《マージンとフィニッシングライン》

- 高低差の少ないスムーズなフィニッシングライン

《マージン形成》

- ディープ (ヘビー) シャンファア
- ラウンド シャンファア

セラスマート
プレパレーション
パーセット

	隣接面カット	ガイドグループ作製 軸面形成/マージン形成	咬合面形成	仕上げ
レギュラータイプ	A18	BR2	BR5	PR17
超微粒子タイプ				BO1ff
最大径 (mm)	1.8	1.8	1.9	2.3
				1.8

支台歯形成時の注意点

CAD/CAM用ミリングバーの直径が細いものでも1mm程度あるため、隅角部の形状は、鋭角にならないように角を丸めて1mm以上の厚みが必要です。

レジンブロック
ミリングバー

NG

咬合面の厚み不足

NG

鋭利な切端

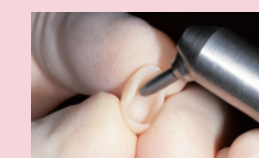
NG

ナイフエッジ

NG

ジャンプマージン (遊離エナメル)

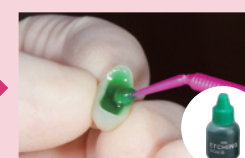
装着のポイント (ジーセム ONE®使用のケース)



① CAD/CAM冠内面の前処理
アルミナサンドブラスト処理
粒 径: 25～50μm、
噴射圧: 0.1～0.2MPa



② 支台歯の清掃
超音波スクレーパー、PTCブラシ
などを用いて仮着材を除去



③ 試適後の清掃
試適後、リン酸による清掃を行い、
十分に水洗・乾燥



④ シランカップリング処理
CAD/CAM冠内面をG-マルチ
プライマーまたはセラミックプ
ライマーⅡを塗布、十分に乾燥



⑤ 接着強化プライマーの塗布
支台歯接着面に接着強化プ
ライマーを塗布
10秒間放置後、強圧エア5秒
間乾燥



⑥ セメントの練和・塗布
口腔内へ装着



⑦ 余剰セメントの半硬化
(タックキュア)
光重合の場合:
1cm離して1秒程度照射 (目安)
化学重合の場合:
装着後、1分～1分半保持



⑧ 余剰セメントの除去
装着方向に向けて余剰セメント
除去



⑨ 最終硬化
余剰セメント除去後4分間保持
◎光透過性の高い補綴修復物の場
合は、光重合での最終硬化が可
能 (下表参照)



⑩ セット完了



G-ライトプリマII Plus	
照射器	照射方法・時間
ハロゲン、LED	各方向から20秒ずつ
G-ライトプリマ/プリマII/プリマII Plus	各方向からノーマルモード10秒ずつ または、各方向からF3モード×2回(6秒)ずつ

セラスマート 270

サイズ●12、14、14L

色調●5色＝

A1LT

A2LT

A3LT

A3.5LT

A4LT



Aadva CAD/CAM用
(2年保証サポート対象商品)

色調●5色＝A1LT、A2LT、A3LT、A3.5LT、A4LT

包装●
5個入(各色)1函：サイズ12、サイズ14、サイズ14L
1個入(各色)1函：サイズ12、サイズ14、サイズ14L



UNIVERSAL用

色調●5色＝A1LT、A2LT、A3LT、A3.5LT、A4LT

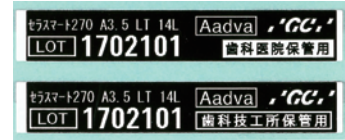
包装●5個入(各色)1函：サイズ12、サイズ14、サイズ14L

※UNIVERSAL用にはAadva CAD/CAM SYSTEM、CEREC SYSTEMは、ご使用できません。

トレーサビリティシールについて

セラスマート270には、ブロック1個につき1枚「歯科医院保管用」(カルテ)と「歯科技工所保管用」(技工指示書)のトレーサビリティシールが付属されています。臨床情報の管理として、また2年保証の申請時に必要となりますので、大切に保管ください。

トレーサビリティシール



※写真はAadva CAD/CAM用ブロック包装封入シール

管理医療機器 228AABZX00115000

関連製品

歯科接着用レジンセメント

ジーシー ジーセム ONE



色調●2色＝ユニバーサル(A2)、ホワイト

包装●パレットパック(3カートリッジ)(各色)1函：カートリッジ12.7g(7.2mL)3本、練和紙(No.22)1冊、テクニカルチャート1部

1カートリッジ(各色)1函：カートリッジ12.7g(7.2mL)1本、練和紙(No.22)1冊、テクニカルチャート1部
接着強化プライマー1函：4mL 1本

管理医療機器 228AKBZX00104000



パレットパック



接着強化プライマー

歯冠修復物接着用
プライマー

ジーシー G-マルチ
プライマー



包装●
1函：4mL 1本

管理医療機器
228AABZX00003000

セラミック接着用
プライマー

ジーシー セラミック
プライマーII



包装●
1函：3mL 1本

管理医療機器
221AABZX00190000

CAD/CAM冠
形成用パーセツト

ジーシー スムースカット
セラスマート プレパレーション パーセツト



形態●A18、BR2、BR5、PR17、BO1ff

包装●
セット包装＝1セット5本入、単品包装＝各形態1本
一般医療機器
23B2X00038000007

デジタルスキャナー

Aadva スキャン D2000



Aadva スキャンD2000一式＝Aadva スキャンD2000(スキャナ本体)、デンタルデザイナーTM、パソコン(ソフトウェアインストール済み)、デンタルデザイナー ライセンス(1年分)、オクルージョンセッターツール

包装●
Aadva スキャン D2000 一式

一般医療機器 13B1X00155000282

ミリングマシーン

Aadva ミル LW-I



WET

加工方式＝切削・湿式●加工材料＝セラスマート270、セラスマート、グラディアブロック●自動バー交換機能、バー長補正機能、バー寿命管理機能、材料自動供給機能(最大12個の連続加工可能)

包装●
Aadva ミルLW-I一式(AadvaソフトL-CAM付)

Aadva ヴェリータ Lab
一般医療機器 13B1X00155000202

ミリングマシーン

Aadva ミル LD-I



DRY

加工方式＝切削・乾式●加工材料＝Aadva Zirconia ディスク/Aadva PMMA ディスク、セラスマート270●自動バー交換機能、バー長補正機能、バー寿命管理機能

包装●
Aadva ミルLD-I一式(AadvaソフトL-CAM付)

LD-Iブロック加工追加キット(Aadva)一式：ブロックホルダ(Aadva)1個、V-LD ボールエンド C1-R1.0×H18 1本、トルクハンドル & ドライバービット、DVD-R(ソフトウェアアップデート用)

Aadva ヴェリータ Lab
一般医療機器 13B1X00155000202



LD-I専用
ブロックホルダ
(Aadva)

LED可視光線照射器

G-ライトプリマII Plus



包装●
G-ライトプリマII Plus一式：照射器(ハンドピース)本体1個、ファイバーロッド φ8T 1本、充電器(スタンド兼用、ライトチェッカー付)1個、ACアダプタ1個、電源コード1本、ファイバーキャップ5個、アイガード1個、衛生カバー 50枚

歯科重合用光照射器 G-ライトプリマII
一般医療機器 特定保守管理医療機器
13B1X00155000203

※色調は印刷のため、現品と若干異なることがあります。
※掲載のジーシー研究所測定の実験データは、2017年4月現在のものです。

ご使用に際しましては、必ず使用上の注意事項をお読みください。

発売元 **株式会社 ジーシー**
東京都文京区本郷3丁目2番14号

製造販売元 **株式会社 ジーシーデンタルプロダクツ**
愛知県春日井市鳥居松町2丁目285番地

製造販売元 **株式会社 ジーシー**
東京都板橋区蓮沼町76番1号

DIC(デンタルインフォメーションセンター)

お客様窓口 ☎ 0120-416480

受付時間9:00a.m.～5:00p.m.(土曜日、日曜日、祭日を除く)

http://www.gcdental.co.jp

支店

●東京(03)3813-5751 ●大阪(06)4790-7333

営業所

●北海道(011)729-2130 ●名古屋(052)757-5722

●東北(022)207-3370 ●九州(092)441-1286